

旋转编码深度传感器使用说明书

旋转编码深度传感器用于测量大钩提升高度和补偿器的位移而设计的，多数安装在深海半潜式钻井平台上，也可以安装在自升式钻井平台上或其它陆上的井架上。是目前深海半潜式钻井平台或钻井船上不可缺少的深度测量系统。旋转编码深度传感器测量的深度比较车传感器稳定和准确，所以在陆地也可以应用旋转编码深度传感器。它有以下部分构成：见附图：

- 固定支架
- 气动马达
- 传导滑轮
- 光电编码器

使用旋转编码深度传感器的要求：

- 气源（井场气源）。将钻井船上的气源接到气动深度装置的带倒刺的铁管上，并且用篾箍扎紧，通过减压阀，再通过油雾气（在气动马达工作时加入到油雾气中的齿轮油在气体的压力和流速携带润滑油进入到气动马达的活塞处，进行润滑）
- 气源压力应在 0.2 ~ 0.75MPa，但不得高于 0.8MPa。
- 根据需要调节减压阀的输出压力，以保持大钩在下放时气动马达能够自动回收引绳。一般调节到 0.4Mpa 左右。
- **每日检查一次油雾器的供油速度应保持在 1 滴/4 分钟。**
加注的油为机油，以保证马达的使用寿命。千万不得让油雾器的油池空干。
- 传动滑轮传导的引绳都必须走直角。
- 在传感器的外部有两个轮子，大的为每周 2 英尺，小的为每周 50 厘米，
安装：
 - 测量大钩高度时一般安装在司钻房上或绞车房顶上。

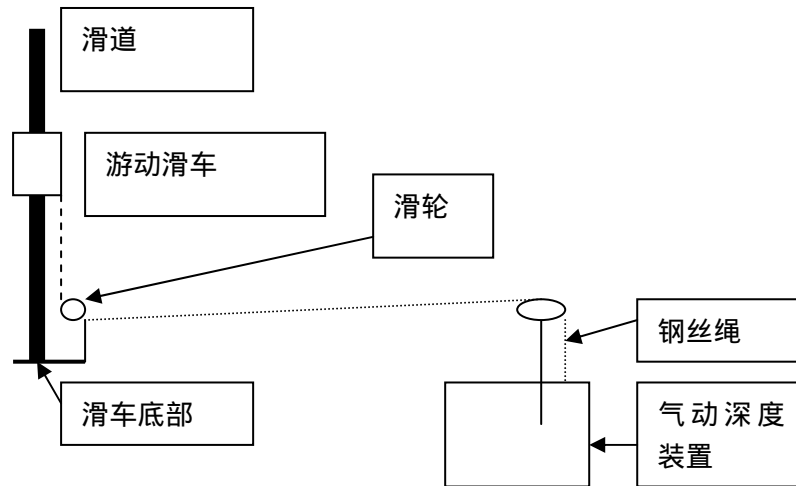
此装置的附件配备有：钢丝绳小吊环 1 个，钢丝绳紧固卡子 2 个，滑轮 1 个，篾箍 2 个。

旋转编码深度传感器使用说明书

安装时：

1. 将气动深度装置支架底部的4个孔与预制好的4块三角铁与上部主题拧紧，再将4个三角铁用电焊与司钻房顶上的船体焊接牢固，接上气源。
 2. 将滚筒上的钢丝绳用钢丝绳小吊环与大钩滑车相连。
 3. 将滑轮固定在游动滑车滑道底部的槽钢上。
 4. **注意**：钢丝绳从气动深度装置支架的滑轮出去时一定不要与中间的任何东西接触（除滑轮外），否则将会影响钢丝绳的使用寿命。
- 测量补偿器的运移时，在钻台四周有四个补偿器可选择其中的一个即可。
 - 传感器接线

ALS-UTB			ENCODER SENSOR	
KELLY	HEAVE	NUMBER	COLOR	
17	21	1	YELLOW	DC-
18	22	2	RED	DC+
19	23	3	GREEN	SIGNAL A
20	24	4	BLUE	SIGNAL B



附图：

旋转编码深度传感器使用说明书

